

BATTERIES PLOMB-ACIDE À RÉGULATION PAR SOUPAPE (VRLA) D'ACCUMULATEURS À FORCE MOTRICE AGM200

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

À LIRE AVANT DE METTRE LES BATTERIES EN SERVICE - CES INSTRUCTIONS DOIVENT ÊTRE EXPÉDIÉES AVEC LA BATTERIE ET REMISES À L'UTILISATEUR

Précédemment Marathon Element.

1. RÉCEPTION DES BATTERIES

Dès réception de l'envoi, examinez l'extérieur de l'emballage pour vérifier qu'il ne présente pas de signes de manipulation brutale avant d'accepter la batterie du transporteur. Si les dommages sont évidents, le récépissé doit être signé et les deux copies (celle du transporteur et celle du destinataire) doivent porter la mention « Expédition reçue endommagée ». Il convient d'appeler immédiatement le transporteur et de lui demander d'établir un « Rapport d'inspection des dommages par le transporteur ». Si des dommages « cachés » sont détectés ultérieurement, il convient d'appeler immédiatement le transporteur et de lui demander d'établir un « Rapport d'inspection du transporteur pour dommages cachés ». Après inspection par le transporteur, des dispositions doivent être prises avec le représentant local pour faire réparer la batterie avant de la mettre en service.

AVANT DE METTRE LES BATTERIES EN SERVICE, IL CONVIENT D'EXAMINER ET DE RESPECTER LES CONSIGNES DE SÉCURITÉ (POINT 7)

2. MISE EN SERVICE

Toutes les batteries AGM200 doivent recevoir une charge d'égalisation avant d'être utilisées. Pour ce faire, connectez la batterie au chargeur approuvé et commencez à charger jusqu'à ce que le contrôle de charge automatique s'arrête.

3. CHARGE*

Le chargeur doit être adapté à la batterie en termes de tension et de capacité en ampères-heure. Le chargeur doit être un chargeur Stryten Energy approuvé avec un profil de courant constant - tension constante - courant constant qui a des fonctions de contrôle automatique de la charge et un taux de finition nominal de 2 ampères par 100 ampères-heures de capacité nominale. La tension constante de la courbe est fixée à 2,37 volts par cellule. N'essayez en aucun cas de retirer le capuchon d'aération de la soupape de sécurité. Un tel retrait annulerait

la garantie de la batterie et nuirait gravement à ses performances.

LA CHARGE D'OPPORTUNITÉ N'EST PAS AUTORISÉE, SAUF DANS LES APPLICATIONS VGA APPROUVÉES.

L'UTILISATION DE CHARGEURS AUTRES QUE LES CHARGEURS APPROUVÉS PAR STRYTEN ENERGY PEUT ENTRAÎNER DES DOMMAGES PERMANENTS À LA BATTERIE. VEUILLEZ COMMUNIQUER AVEC VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL DE STRYTEN ENERGY POUR VÉRIFIER QUE LA CHARGE EST CORRECTE.

4. REFROIDISSEMENT

Lorsque la batterie atteint une profondeur de décharge de 80 %, déconnectez-la du chariot élévateur et connectez-la à un chargeur Stryten Energy agréé. La batterie atteint normalement sa pleine charge en huit heures ou moins. Une fois la charge terminée, il faut laisser la batterie refroidir pendant huit heures. Au minimum, il faut laisser la batterie refroidir pendant une période égale à la durée de la charge.

LA BATTERIE NÉCESSITE UNE PÉRIODE DE REFROIDISSEMENT APRÈS UNE CHARGE ÉGALE À LA DURÉE DE LA CHARGE. L'ABSENCE DE REFROIDISSEMENT RÉDUIT LA DURÉE DE VIE DE LA BATTERIE.

5. CHARGE D'ÉGALISATION

Chaque cellule d'une batterie AGM200 peut présenter de légères différences en termes d'uniformité de construction et de contenu. Ces légères différences font que certains éléments prennent moins de charge que les autres éléments de la batterie. Pour amener les cellules dont l'état de charge est inférieur au même niveau que les autres, la batterie reçoit une « charge d'égalisation ». La batterie doit recevoir une charge d'égalisation après 50 à 100 heures

de fonctionnement. Si vous n'êtes pas certain du nombre d'heures d'utilisation de la batterie, effectuez une charge d'égalisation toutes les deux semaines.

6. CHARGE VGA

Les systèmes de batterie/chargeur sont « ÉQUILIBRÉS » pour chaque application VGA afin de maintenir un « ÉTAT DE CHARGE » de fonctionnement dans la batterie. Cet état de charge dépend de facteurs tels que :

- L'AMPÈRE-HEURE UTILISÉ
- LE TEMPS DE CHARGE AUTORISÉ
- LE COURANT DE CHARGE

Toute opération de l'usine qui entraînerait un écart important de ces facteurs par rapport à la conception initiale pourrait provoquer un déséquilibre suffisant entre la batterie et le chargeur, ce qui affecterait la durée de vie et les performances de la batterie.

Les déviations de l'usine telles que :

- Les arrêts d'usines
- Les tests étendus
- Le changement du cycle de fonctionnement
- Les congés

peuvent être à l'origine de ces déséquilibres. En général, lorsque la recharge d'opportunité est utilisée, toute période non opérationnelle de plus de 24 heures doit être contrôlée afin d'éviter une recharge prolongée de la batterie. Ceci peut être réalisé dans une application VGA en utilisant les commandes de supervision du véhicule. Stryten Energy recommande un contrôle de 7 heures de charge et 17 heures de décharge pour ces périodes de 24 heures.

7. SÉCURITÉ

- Veuillez porter un équipement de sécurité approprié lorsque vous travaillez à proximité de batteries sous tension.
- La batterie AGM200 peut émettre des gaz d'hydrogène dans certaines conditions de charge anormales. Dans la mesure du possible, rechargez dans un endroit bien ventilé et éloignez les flammes nues des batteries. Cependant, la ventilation normale d'un entrepôt est suffisante pour une utilisation normale de l'AGM200.
- Soulevez les batteries à l'aide d'un palan, d'une grue, d'un chariot élévateur ou d'un équipement similaire; déplacez les batteries sur des camions, des convoyeurs ou des rouleaux.
- Veillez à ce que l'équipement soit suffisamment résistant et correctement installé. Veillez à placer un tapis en caoutchouc ou un matériau isolant similaire sur le dessus des batteries sans couvercle lorsque vous les manipulez.

Cela permet d'éviter les courts-circuits accidentels.

- Débranchez la batterie du camion lors de l'entretien et de la réparation du moteur ou du système électrique.
- Ouvrez ou « coupez » le circuit de la batterie avant de tenter de réparer la fiche ou les prises de charge.
- Familiarisez-vous avec les batteries et les règles de charge et de manipulation. Veuillez communiquer avec votre représentant local de Stryten Energy pour plus de renseignements.
- Attribuez l'entretien de la batterie et du chargeur à un personnel formé en la matière. Passez en revue les règles de sécurité de votre entreprise.
- Familiarisez-vous avec les directives de l'industrie et du gouvernement (OSHA, ANSI, etc.) pour aider à réduire les accidents du personnel et les dommages à l'équipement.

8. FONCTIONNEMENT

Les batteries sont évaluées en ampères-heures et sont sélectionnées pour effectuer une charge de travail spécifique dans une période de temps déterminée. L'augmentation de la charge de travail ou de la période de temps peut entraîner une décharge excessive, réduisant ainsi la durée de vie de la batterie. D'une manière générale, toutes les batteries au plomb ne doivent pas être déchargées à plus de 80 % de leur capacité nominale sur six heures. **UNE BATTERIE EST NÉCESSAIRE PAR CAMION ET PAR QUART DE TRAVAIL DE HUIT HEURES.** Si un interrupteur de levage est utilisé ou installé sur le chariot élévateur, une tension d'interruption minimale de 1,86 VPC (sous charge), 2,02 VPC (circuit ouvert) multipliée par le nombre de cellules, doit être réglée pour éviter une décharge excessive de la batterie.

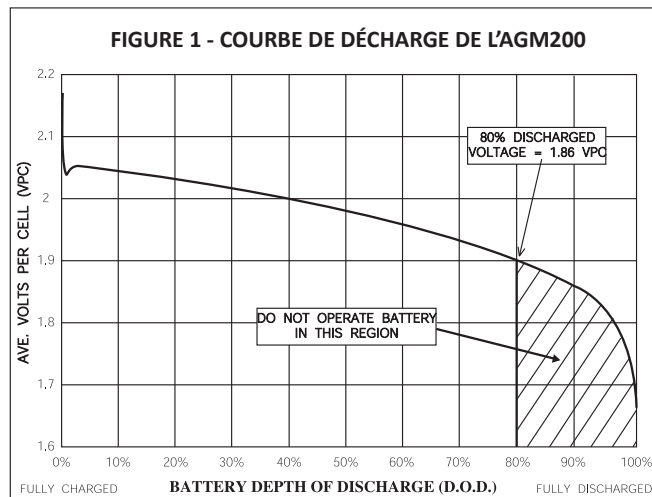
Étant donné que votre AGM200 est une batterie plomb-acide à régulation par soupape (VRLA), son état de charge ne peut pas être approximé par la gravité spécifique. Cependant, la tension moyenne des cellules (Volts par cellule) lorsque la batterie est en charge peut être utilisée pour estimer la profondeur de décharge de la batterie, comme le montre la figure 1. Alternativement, la batterie à 80 % de profondeur de décharge aura une tension en circuit ouvert égale à 2,02 VPC multiplié par le nombre de cellules dans la batterie.

AJUSTEZ LE RÉGLAGE DE L'INTERRUPTION DU LEVAGE SUR LE CHARIOT ÉLÉVATEUR À UNE TENSION D'INTERRUPTION MINIMALE DE 1,86 VPC (SOUS CHARGE), 2,02 VPC (CIRCUIT OUVERT) MULTIPLIÉE PAR LE NOMBRE DE CELLULES POUR LES BATTERIES AGM200

9. ALARME/MONITEURS DE DÉCHARGE DE LA BATTERIE

Votre batterie AGM200 est équipée d'une alarme de décharge de la batterie pour protéger votre batterie Marathon Element d'une décharge excessive. Une alarme intermittente de 80 dB se déclenche chaque fois que la tension de la batterie tombe à un niveau inférieur ou égal à la tension de référence de l'alarme pendant une période déterminée. L'alarme s'arrête lorsque la tension de la

LA BATTERIE AGM200 NE DOIT PAS ÊTRE DÉCHARGÉE EN DESSOUS DE 1,86 VPC (SOUS CHARGE), 2,02 VPC (CIRCUIT OUVERT) (80 % DE PROFONDEUR DE DÉCHARGE)



batterie repasse au-dessus de la tension de référence de l'alarme dans un laps de temps déterminé. La batterie est déchargée à 80 % lorsque l'alarme retentit en continu. Dès que l'alarme commence à retentir de manière continue, la batterie doit être complètement rechargée à l'aide d'un chargeur agréé et selon les procédures de charge appropriées. Les batteries peuvent être équipées de dispositifs de surveillance par Stryten Energy. La détérioration ou la manipulation de ces dispositifs annule toutes les garanties. Tout ajout de dispositifs de surveillance fixés à la batterie, non autorisé par écrit par Stryten Energy, annulera toutes les garanties.

10. TEMPÉRATURE

Les conditions normales de fonctionnement doivent être comprises entre 15°C (60°F) et 38°C (100°F). Une température de fonctionnement supérieure à 38°C (100°F) réduira la durée de vie de la batterie. Les températures de fonctionnement inférieures à 15°C (60°F) entraînent une diminution de la capacité et une charge spéciale est nécessaire.

11. ENTRETIEN

Comme il s'agit d'une batterie AGM200, il y a peu de choses à faire en ce qui concerne les opérations de maintenance. La partie supérieure de la batterie doit être maintenue propre et sèche et peut être lavée pour éliminer tout corps étranger accumulé. Dans le cas improbable d'une contamination accidentelle par de l'électrolyte ou du plomb, veuillez confiner le déversement et avertir votre représentant local de Stryten Energy, qui est équipé pour gérer les problèmes environnementaux. Les trousse de déversement sont disponibles auprès du centre de pièces détachées de Stryten Energy en appelant au (800) 634-4462. N'essayez jamais d'ajouter de l'eau à la batterie - elle a été conçue pour fonctionner sans aucun ajout de ce type pendant toute sa durée de vie. Comme indiqué précédemment, toute tentative de retrait des capuchons d'aération annule la garantie.

12. CHANGEMENTS DANS LES OPÉRATIONS

Si, après l'achat initial, vous modifiez vos conditions d'utilisation, telles que des périodes de travail prolongées, des charges accrues ou d'autres changements qui modifient les conditions d'achat initiales, veuillez communiquer immédiatement avec votre représentant local de Stryten Energy afin de vous assurer que vous êtes correctement équipé et que vous n'affectez pas la durée de vie de la batterie.

13. SERVICE

Pour tout renseignement supplémentaire ou demande d'assistance, veuillez communiquer avec votre représentant local.

Si vous êtes aux États-Unis, appelez gratuitement au **1 (888) 563-6300**.